

エヌエスアドバンテック株式会社



エヌエスアドバンテック
本社・小千谷工場

2000年7月1日に「株式会社旭計器製作所」と「株式会社真人日本精機」が合併し、新会社「エヌエスアドバンテック株式会社」は発足されました。「樹脂着色」「樹脂成形」「表面加工」「印刷」「組立」ものづくりの上流から下流まで、あらゆる工程に対応できる設備を保有しています。

創業以来、オートバイ用メーター及び自動車用メーター部品の製造技術の研鑽に励み、更なる新分野への挑戦と事業展開をしています。

70周年のご挨拶



株式会社ワシヅ設計
代表取締役
鷲頭 加思郎

昭和25年の創業より、ワシヅ設計は本年で70周年を迎えます。「確かな技術と誠意を持って、建築文化の発展に奉仕する。」この社是のもと、一歩ずつ弛まなく歩んでまいりました。今まで支えて頂いた全ての皆様に、心より感謝申し上げます。

これからも人と人が能動的に交わり、笑顔溢れる地域コミュニティの形成に向け、建築設計を通し少しでも貢献していきたいと思えます。そして、人生の様々なシーンの中で建築物が、少しでも鮮やかに彩りを加えられるよう、私共は日々研鑽を重ねていく所存です。今後とも引き続きどうぞよろしくお願い致します。

お問い合わせ先

株式会社ワシヅ設計
新潟県長岡市蓮瀧3丁目1番18
TEL. 0258-28-4545/FAX. 0258-29-5051
E-mail. info@washizu.co.jp
http://www.washizu.co.jp/
登録番号「新潟県知事(ヲ)第495号

有資格者

一級建築士	9名
(構造設計一級建築士)	1名
(設備設計一級建築士)	1名
二級建築士	4名
建築整備士	1名
宅地建物取引士	2名

For happiness

give our life for your happiness

70周年
特別号

Vol.13



特集

生産工程に合わせた空間的トータルプランニング NSアドバンテック長岡第2工場 新築工事 設計業務





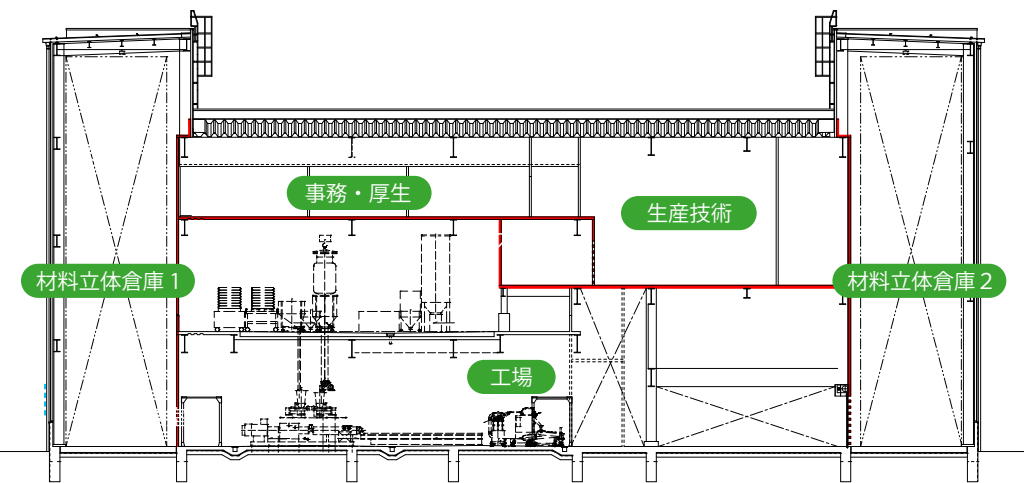
N S アドバンテック 長岡第2工場 新築工事 設計業務

工事概要

- ・施工地／長岡市
- ・竣工年月日／令和元年8月
- ・敷地面積／2107.75㎡
- ・延床面積／3407.58㎡
- ・構造／鉄骨造4階建

業務拡大に伴う事務エリア移転および生産エリア拡幅

建設地は長岡市東高見「長岡工業導入団地」にあり、日本精機グループなど多数のメーカーが進出している地区で1988年からの操業となります。本案件の第2工場は、道路向かいにある既存第1工場が業務拡大に伴い手狭になり、生産エリアを拡幅するために建設立案となりました。設計計画において工場エリアは、大型機械を操業させるための吹抜け空間を効率的に利用するよう、中2階を含む3階構造としています。事務・厚生エリアを4階に集中させ、会議・打合せエリアを3階の一部に配置し、工場内の動線計画を空間的に明確化させています。また、打合せエリアでは、別案件の来客者が直接的接触のないよう出入り口が向き合わない配慮をした計画としました。



断面図

製造プロセスの効率・明確化

設計条件では、「製造の効率化」を図るため、資材の入荷・製造・製品のストック・出荷までの業務の流れに沿った断面計画としました。

材料用立体倉庫は、原材料を製造環境までスムーズに搬入出来るよう中2階中央に出し口を計画しています。

製造工程は1階工場内を縦断する流れで行われ、成果品が効率よく保管用立体倉庫に納められるよう、入口を倉庫中央に配置しています。そのため、材料入荷から製品出荷までの工程が工場を対角線上に結ばれることとなり、プロセスの明確化が可能となりました。



自動立体倉庫



1階工場



生産技術エリア

従業員の作業・執務環境

製造段階では原材料を加熱加工する工程があり、工場用パッケージエアコンを工場内に熱がこもらないよう効率よく配置し、従業員の方が快適に業務を行える環境を計画しました。事務室は適切な照度計画・吸音効果のある仕上げ材の使用・二重床としてパソコン等の配線処理が容易になるよう計画し、執務環境の向上を図りました。



事務室